



REPUBLICA ORIENTAL DEL URUGUAY  
MINISTERIO DE GANADERIA, AGRICULTURA Y PESCA

2025-7-5-0001241

Montevideo, 29 AGO. 2025

**RES/N° /2025**

**VISTO:** la gestión promovida por la Unidad Coordinadora de Sanidad e Inocuidad Avícola creada por el artículo 290 de la ley N° 19.355 de 19 de diciembre de 2015, que funciona en la órbita de la Dirección General de Servicios Ganaderos ;

**RESULTANDO:** I) que el decreto N° 396/019 de 23 de diciembre de 2019, cometió a la Dirección General de Servicios Ganaderos establecer los requisitos de bioseguridad, bienestar y manejo sanitario así como las condiciones de habilitación, ampliación y refrendación de establecimientos avícolas con fines comerciales;

R - 1320

II) la Resolución de la Dirección General de Servicios Ganaderos N° 22/022 de fecha 26 de enero de 2022, que estableció la "Adecuación de los requisitos de bioseguridad, bienestar y manejo sanitario para habilitación, ampliación de instalaciones y refrendación de establecimientos avícolas comerciales",

III) que la Unidad Coordinadora de Sanidad e Inocuidad Avícola informa la necesidad de disponer de un Manual de Buenas Prácticas Avícolas y Procedimientos Operativos Estandarizados de Saneamiento (POES) acorde a la Normativa de Bioseguridad;

IV) que el referido Manual es un requisito para la habilitación o refrendación ante esta Dirección General;

V) que el respectivo documento fue elaborado por la Dirección General de Inocuidad y Bioseguridad Alimentaria de la UE 009 y por la Dirección General de Servicios Ganaderos, UE 005 del MGAP, y establece los requerimientos mínimos que deben cumplirse en la producción avícola y pretende ser una herramienta para los avicultores en la implementación de las

Buenas Prácticas con el objetivo de garantizar la bioseguridad, la sanidad, el bienestar de los animales, así como la inocuidad y calidad;

VI) que tiene como alcance a todo establecimiento avícola de engorde o postura con fines comerciales quede registrado como productor familiar; al amparo de la Resolución Ministerial N° 1.013/016 de fecha 11 de noviembre de 2016;

VII) que es responsabilidad de la División Sanidad Animal de la Dirección General de Servicios Ganaderos, realizar la verificación de la implementación del Manual y tomar las medidas correctivas y sancionatorias que correspondan;

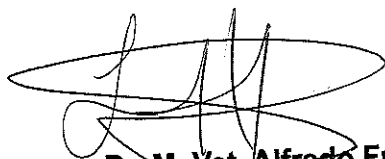
**CONSIDERANDO:** pertinente, aprobar el “Manual de Buenas Prácticas de Manejo y Procedimientos operativos estandarizados de limpieza y desinfección para establecimientos avícolas familiares de postura o engorde con fines comerciales”, acorde a la normativa de bioseguridad, y sus “Anexos” que se adjuntan;

**ATENTO:** a lo precedentemente expuesto y a lo dispuesto a lo precedentemente expuesto; a lo dispuesto por la Ley N° 3.606, de 13 de abril de 1910, modificativas, concordantes y complementarias y sus reglamentaciones; artículo 144 de la Ley N° 13.835 de 7 de enero de 1970 en la redacción dada por el artículo 134 de la Ley N° 18.996 de 7 de noviembre de 2012; artículo 261 y 285 de la Ley N° 16.736, de 5 de enero de 1996 en la redacción dada por el artículo 87 de Ley N° 19.535 de 25 de septiembre de 2017; Ley N° 17.950, de 8 de enero de 2006, modificativas y sus reglamentaciones; artículo 215 de la Ley N° 18.362, de 6 de octubre de 2008; artículos 290, 291 y 292 de la Ley N° 19.355, de 19 de diciembre de 2015; artículo 132 de la Ley N° 19.670, de 15 de octubre de 2018; Decreto N° 369/983, de 7 de octubre de 1983 (Reglamento Oficial de Inspección Veterinaria); Decreto N° 275/017, de 25 de septiembre de 2017 y las recomendaciones del Código Sanitario para los Animales Terrestres de la Organización Mundial de Sanidad Animal (OMSA) y resolución del Poder Ejecutivo de 1 de marzo de 2025;

## **EL MINISTRO DE GANADERIA, AGRICULTURA Y PESCA**

### **RESUELVE:**

1. Apruébese el “Manual de Buenas Prácticas de Manejo y Procedimientos operativos estandarizados de limpieza y desinfección para establecimientos avícolas familiares de postura o engorde con fines comerciales”, acorde a la normativa de bioseguridad, y sus “Anexos” que se adjuntan y forman parte integrante de la presente resolución.
2. El incumplimiento de lo dispuesto por la presente resolución y las normas especificadas en el numeral 1 de la misma, dará lugar a la aplicación de las medidas establecidas en el artículo 144 de la Ley N° 13.835 de 7 de enero de 1970 en la redacción dada por el artículo 134 de la Ley N° 18.996 de 7 de noviembre de 2012 y artículo 285 de la Ley N° 16.736, de 5 de enero de 1996 en la redacción dada por el artículo 87 de Ley N° 19.535 de 25 de septiembre de 2017.
3. Comuníquese a la Dirección General de Bioseguridad e Inocuidad Alimentaria.
4. Comuníquese a la Dirección General de Servicios Ganaderos, y por su intermedio a la División Sanidad Animal y a todas sus dependencias de Montevideo e interior del país y a las Divisiones Laboratorios Veterinarios e Industria Animal.
5. Dese cuenta a la Dirección General de Secretaría, al Sistema Nacional de Información Ganadera.
7. La presente resolución entrará en vigencia a los 90 (noventa) días de su publicación en el Diario Oficial.
8. Publíquese en la página web del MGAP.



**Dr. M. Vet. Alfredo Fratti**  
**Ministro**  
Ministerio de Ganadería, Agricultura y Pesca



Ministerio  
de Ganadería,  
Agricultura y Pesca

Dirección  
General de  
Servicios Ganaderos



Ministerio  
de Ganadería,  
Agricultura y Pesca

Dirección General de  
Bioseguridad e  
Inocuidad Alimentaria

**MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS DE MANEJO Y  
PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS ESTANDARIZADOS DE  
LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN PARA ESTABLECIMIENTOS AVÍCOLAS  
FAMILIARES DE POSTURA O ENGORDE CON FINES  
COMERCIALES**

Versión 1 – abril 2025

	Elaborado	Revisado	Aprobado
Cargo	Departamento de Programas Sanitarios y Unidad de Epidemiología, División Sanidad Animal	Director de División Sanidad Animal	Director Dirección General de Servicios Ganaderos
FIRMA			
FECHA	6/6/2025	6/6/2025	6/6/2025
Cargo	Coordinadora de Inocuidad	Gerente de Inocuidad	Director Dirección General de Bioseguridad e Inocuidad Alimentaria
FIRMA			
FECHA	4/06/2025	4/6/2025	4/06/25

Documento de carácter obligatorio para establecimientos de deseen realizar la habilitación o refrendación de un Establecimiento Avícola. Resolución DGSG/N°22/022 de fecha 26 de enero de 2022.

<b>NÚMERO DE DICOSE:</b>	
<b>NÚMERO DE PRODUCTOR FAMILIAR</b>	
<b>RAZÓN SOCIAL:</b>	
<b>DIRECCIÓN:</b>	
<b>DEPARTAMENTO:</b>	
<b>TELÉFONO:</b>	

Datos del Veterinario Oficial que recibe la documentación para habilitación o refrendación:

<b>NOMBRE:</b>	
<b>FIRMA:</b>	
<b>SELLO MGAP:</b>	



**REFRENDACIONES ANUALES**

Según la Resolución DGSG N°22/022 de fecha 26 de enero de 2022, la refrendación debe ser realizada por un Veterinario de Libre Ejercicio Habilitado o Acreditado, según corresponda.

Los abajo firmantes certifican que el Establecimiento Avícola mantiene las condiciones declaradas en este manual.

En caso de constatar modificaciones o incumplimientos a las condiciones declaradas en el Manual, no otorgará la certificación de refrendación y solicitará se adecúe el Manual existente o se elabore uno nuevo, según corresponda.

Fecha de la Refrendación	Nombre del Veterinario de Libre Ejercicio Habilitado o Acreditado	Firma	N° de Registro MGAP



Contenido	
1	OBJETIVO Y ALCANCE ..... 6
2	DEFINICIONES:..... 7
3	RESPONSABILIDADES..... 9
3.1	COMPROMISO..... 9
4	DATOS PRODUCTIVOS DEL ESTABLECIMIENTO AVÍCOLA ..... 10
4.1	UBICACIÓN DE LA GRANJA ..... 10
5	INSTALACIONES..... 11
5.1	ZONAS PARA EL PERSONAL: ..... 11
5.2	ÁREA DE PRODUCCIÓN: ..... 11
5.2.1	GALPONES ..... 11
5.2.2	LOCAL DE CLASIFICACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE HUEVO PARA CONSUMO ..... 13
6	Procedimiento para el Ingreso de Personas y Vehículos ..... 13
7	Procedimiento para evitar la Contaminación del Alimento y Suministro en el E.A..... 15
8	Procedimiento de Suministro de Agua..... 16
8.1	Método de limpieza de tanque:..... 17
9	Procedimientos Operativos Estandarizados de Limpieza y Desinfección (POES) ..... 18
9.1	Limpieza Operativa:..... 18
9.2	Limpieza No Operativa ..... 18
9.2.1	Procedimiento General de Limpieza y Desinfección:..... 19
9.2.2	Procedimiento de limpieza para bebederos nipples..... 20
9.2.3	Procedimiento de limpieza de comederos y bebederos pendulares..... 21
9.2.4	Procedimiento de limpieza de jaulas y comederos fijos ..... 21
9.2.5	Procedimiento de limpieza para Silos ..... 22
9.3	Productos de limpieza ..... 22
9.3.1	Preparación de las Soluciones Desinfectantes..... 23
10	Procedimiento de Higiene del Personal ..... 24
11	Procedimiento para el Manejo Integrado de Plagas..... 24
11.1	Medidas Estructurales:..... 24
11.2	Medidas de Manejo: ..... 25
12	Procedimiento de Manejo de Medicamentos Veterinarios..... 25
13	Procedimiento para el Manejo de los Residuos..... 26
13.1	Manejo de mortandades..... 26



13.1.1	Manejo de mortandades diarias por causas NO infecciosas .....	26
13.1.2	Manejo de mortandades grandes por causas NO infecciosas .....	28
13.1.3	Manejo de mortandades por causas infecciosas .....	28
13.2	Manejo de cama y gallinaza al final del ciclo productivo .....	28
13.2.1	Proceso de estabilización de la cama y gallinaza previo a su disposición final ...	28
13.2.2	Proceso de estabilización de la gallinaza previo a su disposición final .....	29
13.2.3	Método para controlar la madurez (humedad) del compost .....	29
13.3	Manejo de huevo de descarte.....	29
13.4	Manejo de envases vacíos de medicamentos veterinarios .....	30
14	Procedimiento Manejo de Cama.....	30
14.1	Manejo de la cama previo a la llegada de los pollitos .....	30
14.2	Manejo de la cama durante la crianza .....	30
14.3	Reutilización de la cama.....	31
14.3.1	Fermentación por amontonamiento.....	31
14.3.2	Tratamientos químicos.....	31
15	Procedimiento de Trazabilidad .....	31
16	Plan de Eventos Adversos .....	32
17	<b>BUENAS PRÁCTICAS PRODUCTIVAS SEGÚN LOS DIFERENTES ESTABLECIMIENTOS AVÍCOLAS.....</b>	33
17.1	Manejo en ponedoras y aves con destino a faena (operativas comunes).....	33
17.1.1	Ingreso de pollito/as (aves de un día) .....	33
17.2	Manejo en E.A. de postura .....	34
17.2.1	Manejo de Huevos de Consumo .....	34
17.2.2	Transporte de Huevos de Consumo .....	35
17.2.1	Crianza .....	35
17.3	Manejo de aves con destino a faena.....	35
18	Anexo A Planillas para registro de actividades .....	37
19	<b>MODIFICACIONES Y/O AGREGADOS .....</b>	40
21	<b>ANEXO B MODELOS DE PLANILLAS DE REGISTROS PARA FOTOCOPIAR O IMPRIMIR .</b>	41
22	Referencias: .....	49





## 1 OBJETIVO Y ALCANCE

De acuerdo con la Normativa de Bioseguridad, Resolución de la Dirección General de Servicios Ganaderos N°22/022 de fecha 26 de enero de 2022, los Establecimientos Avícolas comerciales (E.A.) deben disponer de un Manual de Buenas Prácticas Avícolas y Procedimientos Operativos Estandarizados de Saneamiento (POES), el cual debe ser parte de la documentación a presentar para su habilitación o refrendación ante la Dirección General de Servicios Ganaderos (DGSG) del Ministerio de Ganadería Agricultura y Pesca (MGAP).

El presente documento establece los requerimientos mínimos que deben cumplirse en la producción avícola y pretende ser una herramienta para los avicultores en la implementación de las Buenas Prácticas con el objetivo de garantizar la bioseguridad, la sanidad, el bienestar de los animales, así como la inocuidad y calidad.

Alcance: Todo establecimiento avícola de engorde o postura con fines comerciales, registrado como productor familiar ante el MGAP (Resolución Ministerial N° 1.013/016 de 11 de noviembre de 2016).

El MGAP controlará la implementación y el cumplimiento de este Manual u otro autorizado, que contemple los requisitos mínimos establecidos en éste y cuyo/s propietario/s se ha comprometido aplicar.



## 2 DEFINICIONES:

**Abono (gallinaza):** Es el material orgánico generado a partir de la materia fecal de las aves.

**Bioseguridad:** es un conjunto de medidas para evitar la entrada, salida y propagación de patógenos, así como para evaluar y controlar riesgos que puedan afectar la salud, el medio ambiente y la productividad.

**Cama:** es un material orgánico, como cáscara de arroz o aserrín, que se coloca en el piso del galpón durante la producción. Proporciona aislamiento térmico, comodidad a las aves y absorbe la humedad.

**Compostaje:** Proceso controlado de transformación biológica, aeróbica y termófila de materiales orgánicos, dando como productos finales agua, dióxido de carbono y una materia orgánica estabilizada (otorga la estabilización química del material).

**Cerco perimetral del establecimiento del establecimiento:** Delimita el área del EA, dentro del cual están las instalaciones destinadas a la producción avícola. Incluye las instalaciones productivas (galpones, depósitos de ración, disposición final de cadáveres y tratamiento de cama, sala de depósito de huevos, etc.) (Adaptada de la Resolución DGSG N° 22/022)

**Contaminación:** es la entrada accidental de un contaminante en el entorno productivo, lo que puede afectar la salud de los animales o la seguridad de los alimentos.

**Contaminante:** Cualquier agente biológico, químico o físico presente en la ración o al agua de los animales, que puede afectar su salud o la seguridad de los alimentos derivados de ellos.

**Desinfección:** La desinfección es el proceso de reducir, mediante agentes biológicos, químicos o métodos físicos, la cantidad de microorganismos en superficies, agua o aire a un nivel seguro para la salud de las aves y la seguridad de los alimentos.

**Detergente:** Sustancia con propiedades fisicoquímicas capaz de reducir la suciedad de superficies, puede contener agentes bactericidas (compuestos que eliminan bacterias y microorganismos).

**Disposición final:** Actividad mediante la cual los residuos se depositan o destruyen en forma definitiva.

**Establecimiento Avícola (EA):** Es un establecimiento destinado a la producción de aves de engorde, huevos fértiles, y huevos para consumo y plantas de incubación.

**Establecimiento de Engorde:** Establecimientos avícolas dedicados a la cría, y engorde de aves para la producción de carne.

**Establecimiento de Postura:** Establecimientos avícolas destinados a la producción de huevos para consumo; puede incluir la cría y recría de aves.

**Limpieza:** Eliminación de tierra, residuos de alimentos, suciedad, grasa u otras materias no deseables.

**Lote:** Conjunto de elementos (aves o huevos) identificados dentro del Sistema de Monitoreo Avícola (SMA) con un número único e irrepetible. Forma la unidad básica a partir de la cual se alimenta todo el SMA.



**Operario/a Cuidador Avícola (OCA):** Personal que forma parte del EA y que trabaja en contacto directo o indirecto con las aves.

**Peligro:** Agente biológico, químico o físico presente en el alimento, o bien la condición en que este se halla, que puede causar un efecto adverso para la salud.

**Plan de respuesta a eventos adversos:** conjunto de estrategias para enfrentar posibles amenazas sanitarias, climáticas u otras, con el objetivo de proteger a los operarios, animales, el medio ambiente y las infraestructuras relacionadas.

**POES:** Procedimientos Operativos Estandarizados de Limpieza y Desinfección, son aquellos procedimientos operativos estandarizados que describen, organizan y documentan las tareas de saneamiento (limpieza y desinfección).

**Sistema de Monitoreo Avícola (SMA).** Sistema informático que reúne los registros de los actores vinculados al sector avícola, así como sus movimientos. Funciona en la órbita del Sistema Nacional de Identificación Ganadera (SNIG).

**Vacío sanitario:** Es el período entre la salida de las últimas aves de un lote y la entrada de las primeras del siguiente, durante el cual se realizan limpieza, desinfección, mantenimiento de instalaciones y control de plagas. Puede ser total (en todos los galpones) o parcial (en algunos).

**Veterinario Acreditado:** veterinario que ha completado todos los requisitos de la acreditación y que ha sido reconocido como tal por resolución expresa de la Dirección General de Servicios Ganaderos.

**Veterinario de Libre Ejercicio Habilitado:** veterinario que está genéricamente autorizado por la DGSG para participar en programas sanitarios, salvo aquellos que se encuentren específicamente incluidos dentro de las Áreas de Acreditación.



### 3 RESPONSABILIDADES

El productor es responsable de completar, implementar y mantener este manual en condiciones óptimas, asegurando su actualización y disponibilidad para el Operario Cuidador Avícola (OCA) y para su verificación por parte de la División Sanidad Animal (DSA) de la Dirección General de Servicios Ganaderos (DGSG) del Ministerio de Ganadería, Agricultura y Pesca (MGAP). Además, el manual debe completarse con tinta indeleble.

Por su parte, el OCA es responsable de aplicar las buenas prácticas descritas en este manual durante todo el proceso productivo y de ejecutar los procedimientos de limpieza y desinfección según lo especificado.

Es responsabilidad de la DSA de la DGSG realizar la verificación de la implementación del Manual y tomar las medidas correctivas y sancionatorias que correspondan.

#### 3.1 COMPROMISO

**NOMBRE/S DEL/DE LOS PROPIETARIO/S:**

El propietario del establecimiento avícola (EA) se compromete a cumplir con lo declarado a nivel del Manual y deberá proveer los recursos necesarios para su implementación.

<b>FIRMA:</b>			
<b>FECHA:</b>	Día/	Mes/	Año



#### 4 DATOS PRODUCTIVOS DEL ESTABLECIMIENTO AVÍCOLA

Tipo de producción (indicar):

- ☐ Engorde ☐  
☐ Postura ☐

Cantidad de galpones (indicar):	Cría a:	Cantidad aves/m <sup>2</sup>	de	Con salida a pastoreo
<input type="text"/>	Piso <input type="checkbox"/>	Piso <input type="text"/>		<input type="checkbox"/>
Capacidad total de aves	M <sup>2</sup> totales de galpón	Jaula <input type="text"/>		Sin salida a pastoreo
<input type="text"/>	<input type="text"/>			<input type="checkbox"/>
	Jaula <input type="checkbox"/>			
	M <sup>2</sup> totales de jaula			
	<input type="text"/>			

##### 4.1 UBICACIÓN DE LA GRANJA

Dirección:	
Georreferenciación:	

Sistemas productivos circundantes (en 10 km a la redonda), indicar lo que corresponda:	
Suinos	
Avicultura	
Bovinos	



<b>Otros:</b> Plantas de faena; basureros municipales, mercados agrícolas, entre otros. <b>Especificar:</b>	
--	--

## 5 INSTALACIONES

### 5.1 ZONAS PARA EL PERSONAL:

En el caso de EA con personal externo al predio, se cuenta con áreas de descanso, comedor, sanitarios y espacios destinados al cambio de ropa y calzado de calle por ropa limpia, los cuales están completamente separados de las zonas de producción.

### 5.2 ÁREA DE PRODUCCIÓN:

- Se encuentra cercada con un cerco o alambrado íntegro, lo suficientemente alto como para evitar el ingreso de animales y personas no autorizadas.
- La vivienda, el estacionamiento y cualquier otra instalación que no corresponda a la producción avícola, se encuentra fuera del cerco perimetral.
- Las áreas verdes perimetrales están recortadas y se mantienen libres de residuos para evitar refugios de plagas.
- Las puertas de los galpones se mantienen cerradas o cuentan con cortina de malla antipájaro para permitir la ventilación.
- Se cuenta con cartelería que indica el N° de DICOSE y la prohibición de ingreso a vehículos y personas no autorizadas.
- Se cuenta con filtros sanitarios para la limpieza del calzado en todos los accesos importantes, como el ingreso al establecimiento y a los galpones. En lo posible a nivel de los filtros se cuenta con lavamanos con agua y jabón.

#### 5.2.1 GALPONES

<b>Orientación:</b>	
<b>Materiales de construcción de las paredes:</b>	
<b>Material de construcción del techo:</b>	

Los materiales de construcción de las paredes y techos, se encuentran en correcto estado de conservación y permiten una correcta limpieza y desinfección.

En lo posible se procura que el techo tenga aislamiento térmico para mantener una temperatura ambiente adecuada dentro del galpón.



Se procura que las paredes laterales tengan al menos 30 cm de altura y están equipadas con malla antipájaro hasta el techo para evitar el ingreso de aves silvestres.

### Ventilación:

Importante mantener una ventilación adecuada garantizando aire fresco y la eliminación de contaminantes como amoníaco y dióxido de carbono, así como la reducción de polvo y humedad.

#### Tipos de Ventilación:

- Forzada: Utiliza turbinas para un flujo constante de aire.

- Natural: Se basa en ventiladores, ventanas, portones con malla y cortinas.

Incluso en invierno, es fundamental mantener una ventilación mínima (natural y/o forzada) para asegurar el confort térmico de las aves y controlar las concentraciones de gases nocivos y humedad.

Un manejo adecuado de la ventilación no solo mejora la salud de las aves, sino que también optimiza su productividad.

En el caso de exposición solar directa, se cuenta con malla sombra, y se evita el ingreso de agua de lluvia.

Los pisos mantienen una continuidad estructural, sin grietas u ondulaciones, son íntegros y sólidos como para facilitar la remoción de cama y abono, así como una correcta limpieza y desinfección.

Se dispone de cortinas para ayudar a regular la temperatura y humedad dentro de los galpones.

Las puertas de acceso a los galpones en lo posible son lo suficientemente grandes como para permitir el retiro de la cama y gallinaza. Permanecen cerradas y en el caso de estar abiertas poseen una segunda puerta de malla anti pájaros.

#### Iluminación (indicar):

- ☐ Natural ☐
- ☐ Artificial ☐

En caso de contar con iluminación artificial, las líneas de iluminación se revisan diariamente para detectar si hay bombillas o tubos fundidos y cambiarlos lo más rápidamente posible. Se evita que existan zonas oscuras dentro del galpón.

Se cuenta con recipientes específicos para la eliminación de plumas, huevos de descarte, aves muertas, según corresponda.

El sistema de ventilación, calefacción y refrigeración utilizado, permite un buen intercambio de aire, mantiene la temperatura de confort para las aves y controla la humedad en el galpón.



<b>Sistema con el que se cuenta (indicar):</b>	
<b>Calefacción:</b>	Campanas a gas <input type="checkbox"/>
	Calefacción a leña <input type="checkbox"/>
	Otra (indicar): <input type="checkbox"/>
<b>Ventilación:</b>	Forzada <input type="checkbox"/>
	Natural <input type="checkbox"/>
<b>Refrigeración (especificar):</b>	

En caso de contar con sistemas de ventilación forzada, durante época de calor se controlan los sistemas diariamente para garantizar que funcionan correctamente en todo el galpón y que no existan zonas que alcancen temperaturas elevadas.

#### 5.2.2 LOCAL DE CLASIFICACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE HUEVO PARA CONSUMO

En caso de ser un EA de postura que realiza clasificación de los huevos, cuenta con un local específico separado de los galpones para la selección, clasificación, envasado y almacenamiento. El local cuenta paredes y pisos lavables, con ángulos sanitarios buen drenaje, permitiendo la no acumulación de agua. Además, dispone de pico de agua, mosquitero en aberturas y control de roedores.

En caso de ser un EA de postura que NO realiza clasificación de los huevos, dispone de un área de almacenamiento delimitada que permite un correcto manejo, acondicionamiento y acopio del producto hasta su retiro. El área debe estar separada físicamente del galpón, y sus paredes y pisos deben estar construidas de manera tal de permitir una correcta limpieza y desinfección.

#### Cuenta con (indicar):

- ☐ Local de clasificación y área de almacenamiento ☐
- ☐ Área de almacenamiento ☐

## 6 Procedimiento para el Ingreso de Personas y Vehículos

Se controla el ingreso de todas las personas (operarios y visitantes) y vehículos al EA. En lo posible se evita cualquier ingreso de visitas innecesarias al EA.

Existe un único punto de acceso, señalado, controlado y restringido. El ingreso de visitas (personas y vehículos autorizados) se registra en la Planilla de control ingresos (ver anexo A), donde se indica fecha, hora, nombre, motivo, fecha y lugar del último contacto con aves y matrícula del vehículo si corresponde.





Las visitas ingresan acompañadas por personal del EA. Se verifica que las mismas no han tenido contacto con aves 72 horas antes.

No se ingresan alimentos crudos de origen animal.

Se dispone de un equipo de desinfección en la entrada del establecimiento y un filtro sanitario a la entrada del galpón.

**Consideraciones para el Ingreso de Vehículos:**

- Los vehículos están autorizados y desinfectados antes de ingresar.
- Se utiliza un arco sanitario o mochila de aspersión para desinfectar la superficie y ruedas del vehículo.
- Se restringe el ingreso de vehículos a los estrictamente necesarios y en lo posible, los conductores permanecen dentro del vehículo. En caso de descender siguen las instrucciones definidas para el ingreso de personas.

**Consideraciones para el ingreso de personas (operarios y visitas) a las áreas de producción:**

- Se deja la ropa de calle en el área sucia del vestuario y se coloca la ropa limpia antes de ingresar a los galpones o áreas de almacenamiento.
- Se pasa por el filtro sanitario, se desinfecta el calzado y se realiza lavado de manos.

**Sistema de desinfección de vehículos en la entrada al EA (indicar):**

<input type="checkbox"/>	<b>Arco Sanitario</b>	<b>Desinfectante:</b>	<b>Preparación:</b>
		<div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>	<div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>
<input type="checkbox"/>	<b>Mochila de aspersión</b>	<b>Desinfectante:</b>	<b>Preparación:</b>
		<div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>	<div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>



**Filtro Sanitario en la entrada al Galpón (Indicar):**

<input type="checkbox"/> Lavabotas	Desinfectante: <div></div>	Preparación: <div></div>
<input type="checkbox"/> Pediluvios	Desinfectante: <div></div>	Preparación: <div></div>
<input type="checkbox"/> Lavamanos	Desinfectante: <div></div>	Preparación: <div></div>
<input type="checkbox"/> Depósito para desinfectante de manos	Desinfectante: <div></div>	Preparación: <div></div>

En el caso de contar únicamente con pediluvios, en lugar de lavabotas, se cuenta con un cepillo para cepillar las suelas antes de sumergirlas en el pediluvio y con ello evitar la inactivación de la solución desinfectante debido a la presencia de materia orgánica en los zapatos.

Se realiza recambio de la solución desinfectante de manera continua, considerando la intensidad de uso del pediluvio y las indicaciones del producto, para mantener su acción.

## 7 Procedimiento para evitar la Contaminación del Alimento y Suministro en el E.A.

Se implementan medidas para prevenir la contaminación del alimento y se siguen las recomendaciones según la línea genética y la etapa de producción para garantizar la correcta nutrición. Se cuenta con un número adecuado de comederos para asegurar el suministro continuo de alimento a todas las aves. Se garantiza que el diseño y manejo de los comederos prevengan la contaminación y el desperdicio, mientras que la composición del alimento está ajustada a los requerimientos nutricionales específicos de cada etapa.

El alimento puede ser elaborado internamente o adquirido a través de proveedores externos. Se almacena en áreas separadas de la producción, debidamente identificadas y organizadas. Se conserva en lugares secos y limpios, respetando su fecha de validez y aplicando el principio de "primero entra, primero sale". El alimento en bolsas se coloca sobre tarimas, alejadas de las paredes, en un lugar adecuado para prevenir su humedad, alteración o contaminación.



Los espacios de almacenamiento se mantienen en condiciones óptimas, limpios y ordenados, garantizando la prevención de plagas, especialmente roedores.

Los silos se mantienen en condiciones, no presentan daños que permitan la contaminación del alimento, que este se humedezca o que ingresen de plagas. En lo posible, se limpian y desinfectan de acuerdo con el procedimiento de limpieza de silos.

**Tipo de comedero (indicar):**

- ☐ Automático ☐
- ☐ Tolva ☐

**Almacenamiento (indicar):**

- ☐ Silo ☐
- ☐ Bolsa ☐

La adición de medicamentos veterinarios se registra en la planilla de control sanitario. Se respetan los tiempos de espera de los antibióticos u otros medicamentos veterinarios que se puedan agregar o aplicar en el alimento. La adición de ATB requiere de receta de un veterinario habilitado.

En caso de aves que van a faena se respeta el período de ayuno previo al sacrificio.

## 8 Procedimiento de Suministro de Agua

**Fuente de agua:**

- ☐ Ose ☐
- ☐ Pozo ☐

El agua es potable. Cuando la fuente es distinta a OSE, se realiza la potabilización de la misma.

**Método de potabilización (describir)**

<p><b>Método de potabilización (describir)</b></p>
--



En lo posible, se verifica la concentración de cloro a nivel de bebedero (se recomienda 3 a 5 ppm de cloro libre a nivel de bebedero).

**Control de cloración (describir):**

--

Se dispone de un número adecuado de bebederos para garantizar que todas las aves tengan acceso libre al agua potable. Además, se implementan medidas para asegurar un suministro constante que cubra los requerimientos diarios de las aves. El diseño de los bebederos es tal, como para prevenir la contaminación del agua y evitar posibles derrames que puedan afectar la calidad de la cama y el bienestar de las aves.

El agua se mantiene disponible en todo momento y en lo posible en un rango de temperatura de 15 - 21°C.

Se realizan controles de calidad del agua como mínimo una vez al año, conforme a la normativa de Bioseguridad Resolución DGSG N° 22/022 de fecha 26 de enero de 2022.

Se dispone de tanques de reserva de agua, accesibles y fabricados con materiales que facilitan una adecuada limpieza y desinfección. Estos tanques están provistos de tapa, la cual se mantiene correctamente cerrada. Se limpian y desinfectan al menos una vez al año. Los bebederos y sus cañerías se limpian de manera frecuente para asegurar el suministro de agua limpia.

**8.1 Método de limpieza de tanque:**

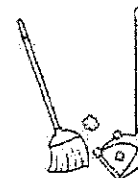
1. Se cierra la válvula de entrada de agua.
2. Se vacía completamente el tanque.
3. Se cierra la válvula de salida de agua.
4. Se cepillan manualmente las paredes, el fondo y tapa del tanque con una solución de hipoclorito de sodio, removiendo los residuos sólidos y biofilm. La solución desinfectante se prepara siguiendo las instrucciones en el punto Preparación de soluciones desinfectantes.
5. Se deja actuar el desinfectante durante el tiempo recomendado.
6. Se realiza enjuague con agua limpia hasta eliminar cualquier residuo de desinfectante.
7. Se verifica visualmente que todas las superficies del tanque estén limpias y sin residuos.
8. Se reconectan las válvulas de entrada y salida de agua.
9. Se registra en planilla de limpieza y desinfección, la fecha de limpieza y los productos utilizados, ver anexo A.



**Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:**

## 9 Procedimientos Operativos Estandarizados de Limpieza y Desinfección (POES)

Se implementan procedimientos de limpieza y desinfección a nivel de instalaciones, equipos y utensilios, involucrados en la producción, para mantener la salud de las aves y asegurar la calidad e inocuidad de los productos avícolas.



Se aplican procedimientos de limpieza y desinfección durante la producción: **limpieza operativa** y procedimientos de limpieza y desinfección durante el vacío sanitario obligatorio, en el momento que no hay ni aves ni huevos en la instalación: **limpieza no operativa**.

### 9.1 Limpieza Operativa:

Se aplica en zonas del personal si corresponde, en filtros sanitarios, áreas dentro del galpón, salas de almacenamiento, local de clasificación y almacenamiento de huevos y silos.

A nivel del galpón, se realiza la remoción de residuos, de cama húmeda, de la mortandad diaria, y si corresponde de huevos de descarte, para evitar malos olores, atracción de plagas y proliferación de microorganismos que afecten la salud de las aves.

Los recipientes de residuos, los vehículos y utensilios utilizados para su transporte y disposición, se lavan y desinfectan siguiendo el procedimiento detallado en Procedimiento General de limpieza y desinfección.

A nivel del local de clasificación y almacenamiento de huevos, se debe realizar limpieza de pisos y paredes, según lo detallado en el Procedimiento General de limpieza y desinfección.

A nivel de los filtros, se realiza limpieza de las instalaciones y recambio del desinfectante. El recambio del desinfectante se realiza de acuerdo a las instrucciones del fabricante o cuando se considere necesario.

Frecuencia: Diaria, durante la producción y al terminar la jornada.

### 9.2 Limpieza No Operativa

Se aplica en áreas de producción: Galpones (interior y exterior), equipos (comederos, bebederos, jaulas, ventiladores, recipientes de

**Nota: Se debe respetar el vacío sanitario. Durante ese período se deberá realizar la limpieza profunda el galpón.**



residuos, cortinas, portones, malla), salas de almacenamiento, local de clasificación y almacenamiento de huevos, silos.

Frecuencia: Durante el vacío sanitario obligatorio, en el momento que no hay ni aves ni huevos en la instalación, para así lograr una limpieza y desinfección profunda.

#### 9.2.1 Procedimiento General de Limpieza y Desinfección:

1. Se verifica que se cuenta con los insumos requeridos.
2. Se prepara la solución detergente y desinfectante. Según se describe en el punto preparación de soluciones desinfectantes, donde se detallan tipos, concentración a utilizar.
3. Se remueven los residuos sólidos. Se remueve la cama y la gallinaza, los restos de plumas, cáscaras, animales muertos, ración y polvo. Se realiza limpieza en seco. En lo posible, se desmontan y retiran todos los elementos como: comederos, bebederos, tolvas, etc., para su posterior limpieza y desinfección. Cuando no es posible desmontar elementos como comederos, bebederos, ventiladores, jaulas y campanas de gas, se procede a su limpieza y desinfección dentro del galpón.
4. Se realiza el lavado inicial con agua. Se comienza desde el techo y se baja en el siguiente orden: paredes, jaulas, bebederos, comederos, nidos mallas, cortinas, ventiladores, campanas de gas y piso. La limpieza de piso aplica al local de clasificación y almacenamiento de huevo, y otras salas de almacenamiento. Además, en estos locales y salas se realiza la limpieza de mesas, mesadas, y estanterías si corresponde.
5. Se aplica detergente siguiendo el mismo orden que el anterior. Se siguen las instrucciones y se respeta el tiempo de acción detallado en la etiqueta. Se utilizan paños, esponjas o cepillos según corresponda. Se realiza fregado o cepillado de las estructuras y equipos, a fin de retirar la suciedad adherida.
6. Se realiza enjuague con agua para eliminar el detergente y los residuos orgánicos.
7. Se aplica desinfectante según las instrucciones del fabricante. Se rotan los desinfectantes para evitar resistencia. Los partes desmontables de los equipos se sumergen en la solución desinfectante.
8. Se secan las superficies para evitar humedad excesiva. En el caso de los pisos impermeables, se retira el exceso de agua con lampazo, en los galpones se abren cortinas y portones para eliminar el exceso de humedad.

En lo posible se registran las áreas, utensilios, equipos y frecuencias de limpieza utilizadas en Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).

**Nota:** En la etapa de vacío sanitario realizar una revisión de las condiciones sanitarias y de los equipos. En caso de ser necesario, reparar los desperfectos detectados, ya que esto es fundamental para lograr una correcta limpieza y desinfección, y evitar posibles lesiones en las aves e ingresos de plagas.



## 9.2.2 Procedimiento de limpieza para bebederos nipples

Durante el vacío sanitario:

1. Se revisa y se limpia el filtro,
2. Se realiza drenaje del sistema (flushing)
3. Se llena el sistema de una solución de vinagre de alcohol (ácido acético 5-7%) y agua. 0.4%, es decir 4 ml de vinagre de alcohol por cada litro de agua y sin cloro hasta la próxima crianza, para evitar depósitos de minerales en su interior.
4. Siempre antes de comenzar la próxima crianza, se desinfectan y se realiza drenaje o "flushing" de las cañerías.
5. Se registra en la Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).

**¿Drenaje o "Flushing" que es?** Consiste en sacar el agua contenida dentro de la tubería e intercambiarla con agua fresca. La duración depende de la longitud de la línea, el tamaño de la tubería y la presión de agua con la que cuenta el sistema.

**Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:**

--

Durante el ciclo productivo:

1. Se limpia el filtro, la frecuencia de limpieza y recambio del filtro se determina en función de la calidad del agua.
2. Se verifica las condiciones internas de la tubería tomando una muestra al final de las líneas con un recipiente transparente.
3. Se realizan drenajes del sistema (flushing).
4. El drenaje se realiza siempre después de cada vacunación, medicación o tratamiento al agua, en los días muy calurosos cuando la temperatura del agua puede estar muy caliente; o cuando se considere conveniente en función del comportamiento de las aves.
5. Se registra en la Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).



**Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:**

### 9.2.3 Procedimiento de limpieza de comederos y bebederos pendulares

Durante el vacío sanitario:

1. Se desmontan y se trasladan al exterior para una correcta limpieza.
2. Se aplica el procedimiento de limpieza y desinfección, según el Procedimiento General de limpieza y desinfección.
3. Se registra en la Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).

**Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:**

### 9.2.4 Procedimiento de limpieza de jaulas y comederos fijos

Durante el vacío sanitario:

1. Se aplica el Procedimiento General de limpieza y desinfección.
2. Se registra en la Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).

**Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:**





## 9.2.5 Procedimiento de limpieza para Silos

Durante el vacío sanitario:

- Se retiran todos los restos de alimento, utilizando un sistema de vacío o una pala. Se asegura que no queden restos en las paredes.
- Se aplica detergente y se friega utilizando cepillo o esponja las paredes y el fondo del silo asegurándose de eliminar todos los restos de alimento.
- Se realiza enjuague y se aplica solución desinfectante. Se deja actuar el tiempo especificado por el fabricante.
- Se realiza enjuague, asegurándose de eliminar toda la solución desinfectante.
- Se realiza secado.
- Antes de volver a llenarlo, se revisa que esté completamente seco y en buen estado.
- Se registra en la planilla de limpieza y desinfección del establecimiento (Anexo A).
- Se limpia mínimo una vez cada seis meses, o cuando se realiza el vacío sanitario.

Si realiza otro procedimiento al indicado, especifique secuencia e insumos:

--

## 9.3 Productos de limpieza

Los productos de limpieza se mantienen fuera de las áreas de producción, en envases cerrados, tapados y correctamente identificados. No se reutilizan los envases.

Desinfectante utilizado (indicar):

Tipo	Indicar uso	Concentración
Hipoclorito de sodio		
Amonio		
Ácido Peracético		
Otros (especifiquelo/s)		
Otros (especifiquelo/s)		



### 9.3.1 Preparación de las Soluciones Desinfectantes

Las soluciones desinfectantes se preparan al momento de ser usadas, utilizando una cantidad precisa de desinfectante y agua.

#### 9.3.1.1 Hipoclorito de Sodio

Es el desinfectante más común y se recomienda para la mayoría de las superficies descritas en este manual.



En todos los casos se utiliza una concentración de 200 ppm (200 mg/L) de hipoclorito de sodio. No se mezcla con detergentes, ni con materia orgánica (restos de ración, cama, u otra suciedad) ya que su acción desinfectante se pierde.

En superficies corrosibles (chapa, hierro, etc) se realiza enjuague.

Preparación solución de 200 ppm		
Hipoclorito concentrado (solución de partida)	Volumen de desinfectante deseado	
	½ balde (5 L)	1 balde (10 L)
40 g/L	Agregar 25 ml (5 cucharaditas) de hipoclorito llevar a 5 litros de agua	Agregar 50 ml (3 cucharadas llenas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua
100 g/L	Agregar 10 ml (2 cucharaditas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua	Agregar 20 ml (4 cucharaditas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua

#### Ejemplo de Preparación:

- Para 10 litros de solución desinfectante a 200 ppm usando hipoclorito concentrado de 100 g/L, agrega 20 ml de hipoclorito concentrado y luego añade agua hasta llegar a 10 litros.

Preparación solución de 200 ppm		
Hipoclorito concentrado (solución de partida)	Volumen de desinfectante deseado	
	½ balde (5 L)	1 balde (10 L)
40 g/L	Agregar 25 ml (5 cucharaditas) de hipoclorito llevar a 5 litros de agua	Agregar 50 ml (3 cucharadas llenas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua
100 g/L	Agregar 10 ml (2 cucharaditas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua	Agregar 20 ml (4 cucharaditas) de hipoclorito y llevar a 10 litros de agua

#### 9.3.1.2 Alcohol

No requiere enjuague, es el desinfectante de elección para las manos. No es corrosivo, por lo que es adecuado para todas las superficies inclusive aquellas corrosibles.



Se utiliza alcohol etílico al 70%. Antes de su aplicación se verifica que no hay restos de detergente o suciedad.



### 9.3.1.3 Amonio Cuaternario

Se utiliza en cualquier tipo de superficie, incluso las corrosibles. Se usa según indicación del fabricante ya que la forma de uso y concentración varía según la marca comercial. Se tiene la precaución de aplicar siempre sobre superficies limpias ya que inactiva fácilmente con materia orgánica, detergentes, jabones y agua dura (esto puede variar según el tipo).

### 9.3.1.4 Ácido Peracético

Se usa según indicación del fabricante ya que la forma de uso y concentración varía según la marca comercial. Tiene cierta actividad en presencia de materia orgánica. Se puede aplicar sin enjuague salvo en las superficies corrosibles donde se evita su uso. Puede ser utilizado sobre un amplio rango de temperatura (0–40 °C), en un amplio rango de pH (3.0–7.5), y en condiciones de agua dura.

## 10 Procedimiento de Higiene del Personal

El personal que trabaja en el E.A. aplica medidas de higiene personal para evitar la contaminación de las aves y los productos avícolas.

Todo el personal que trabaja en el E.A. posee carné de salud vigente. En lo posible se sigue la recomendación del MSP de vacunación estacional contra influenza.

Se evita el ingreso al E.A. de personas que estén cursando alguna enfermedad. En caso de ser necesario el ingreso, se toman medidas de precaución, como el uso de tapabocas y guantes. Además, si se presentan heridas o cortes, se aseguran de estar completamente cubiertos.

La ropa y calzado que se utiliza es de uso exclusivo para el trabajo dentro del E.A. y se mantiene en correctas condiciones de higiene.

En caso de visitas, como mínimo se proporciona cubre calzado o botas limpias. En lo posible se proporciona además vestimenta limpia o de un sólo uso para cubrir la ropa de calle.

La ropa utilizada en la producción se lava diariamente y por separado de la ropa del hogar.

El personal que opera en el E.A. no posee aves domésticas.

Se lava y desinfecta las manos siempre al inicio de la jornada, previo al ingreso al galpón, después de cambiar de actividad y siempre que sea necesario.

En lo posible se lava y siempre se desinfecta el calzado previo al ingreso a los galpones.

No se fuma, bebe o come en las áreas de trabajo.

## 11 Procedimiento para el Manejo Integrado de Plagas

Se implementan medidas para prevenir y controlar la presencia de plagas en todas las etapas de producción y durante el vacío sanitario.

### 11.1 Medidas Estructurales:

- Se mantiene el área alrededor de los galpones limpio, despejado de malezas u otras vegetaciones, ordenado, sin acumulación de objetos y libre de residuos, para no ofrecer refugio para roedores y otras aves o plagas.
- Se mantiene la integridad del cerco perimetral y de las mallas anti pájaros.
- Los laterales y techos del galpón están en correctas condiciones de mantenimiento y sin grietas o agujeros.



- Se mantiene sellada la junta entre el techo y los laterales del galpón, evitando el ingreso y la anidación de las aves.
- Las puertas del galpón se mantienen cerradas o se cuenta con malla anti pájaro.
- No se permite el ingreso de mascotas a los lugares de producción.

#### 11.2 Medidas de Manejo:

- Se evita el desperdicio de ración en silos y comederos, así como las pérdidas de agua.
- Se realiza un manejo adecuado de los desperdicios, cama, abono y cadáveres, evitando su acumulación.
- Se colocan cebos y trampas en áreas estratégicas del E.A.
- Se inspeccionan las instalaciones y los alrededores regularmente, especialmente cebos y trampas.

Como medida complementaria a las prácticas higiénicas, se aplican productos para mantener la población de insectos controlada. La aplicación se realiza según las recomendaciones del fabricante.

Se usan estratégicamente, sustancias adulticidas y larvicidas, especialmente para moscas y escarabajos (e.g., *Alphitobius diaperinus*).

Los productos para el control de plagas se almacenan fuera de las áreas de producción, en lo posible en lugares específicos, y se mantienen en su envase original y etiquetados.

## 12 Procedimiento de Manejo de Medicamentos Veterinarios

Se utilizan únicamente medicamentos veterinarios registrados en el MGAP y autorizados para su uso en aves.

Se administran según lo descrito en la etiqueta: dosis, frecuencia, vía de administración, tiempo de espera.

Se almacenan en lugares específicos, y previo a su uso se verifica la integridad del envase y la fecha de vencimiento.

Se administran vacunas de acuerdo a un plan diseñado por un médico veterinario. El mismo detalla como mínimo, la fecha, el tipo de vacuna y la vía de administración.

La aplicación de antibióticos se realiza siempre según indicación veterinaria, basado en un diagnóstico adecuado.

Todos los tratamientos y vacunaciones se detallan en la Planilla de Control Sanitario. La misma se completa según Instructivo planilla control sanitario (Anexo A). El registro se realiza por lote de aves.



### 13 Procedimiento para el Manejo de los Residuos

Los residuos sólidos generados (plumas, mortandad diaria, huevos y sus restos, entre otros) se manejan, acopian, trasladan y eliminan de manera de evitar la contaminación, prevenir la atracción de plagas y la diseminación de enfermedades.

Durante la producción se disponen en recipientes específicos para la eliminación de los distintos tipos de residuos sólidos. Los recipientes se mantienen tapados, y en correctas condiciones de conservación, de manera de que su contenido no se derrame durante su acopio y traslado. Al terminar la jornada se trasladan para su disposición final, la cual depende del tipo de residuo.

#### 13.1 Manejo de mortandades

Durante la recorrida diaria se recogen las aves muertas y en lo posible se depositan en recipientes cerrados e íntegros, específicos para ese uso. Tan pronto como es posible, y siempre al terminar la jornada, se trasladan a la compostera. El traslado se realiza evitando la pérdida de contenido. Se realiza un recuento de las aves muertas y se registra en la Planilla de Registros Productivos correspondientes (Anexo A).

El compost que se utiliza para la eliminación de las mortandades diarias, se realiza de manera tal de evitar contaminaciones ambientales, y la generación de residuos que puedan afectar la salud humana o animal.

##### 13.1.1 Manejo de mortandades diarias por causas NO infecciosas

###### *Diseño de la compostera*

La compostera se ubica dentro del E.A. en un lugar de fácil acceso para el transporte del material a compostar, alejada de los



Fuente: SESA, CONAVE, DCA.

**Compostaje:** Proceso controlado de transformación biológica, aeróbica y termófila de materiales orgánicos (aves muertas, carne, huevos), dando como productos finales agua, dióxido de carbono y una materia orgánica estabilizada (otorga la estabilización química del material).

Para una adecuada degradación y para eliminar microorganismos patógenos se debe alcanzar una temperatura mayor a 60°C.

galpones, del depósito de alimento y agua. Distantes de las vías de ingreso al galpón al menos 30 metros. En una zona no inundable y alejada de cualquier cuerpo de agua superficial y de la vivienda.

El piso de la compostera es plano, de concreto y con un buen drenaje, con una leve caída hacia donde se recogen los líquidos que se producen. Las partes altas están cubiertas por una malla que evita el ingreso de aves u otros animales depredadores. Las paredes son de bloque, ladrillo perforado o tablas. El techo es de materiales que evitan el pasaje del agua. Los laterales del cajón están contruidos con costaneros o tablas angostas dispuestas paralelamente separadas

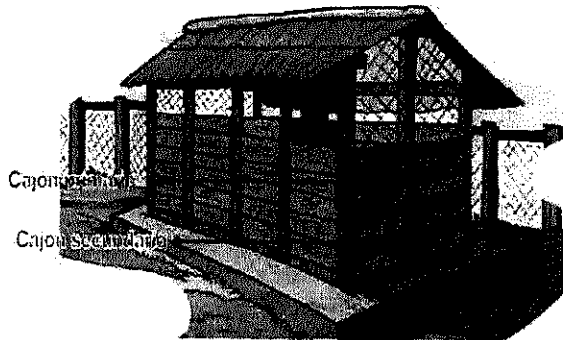


entre sí 4-5 cm aprox., en forma horizontal para facilitar la ventilación del compost. En uno de los laterales de la compostera se cuenta con una caja donde se recolectan los líquidos que se producen. A la vez uno de los laterales se deja libre, para facilitar el manejo de los materiales del compost.

#### *Procedimiento llenado de la compostera*

Se trabaja con un sólo cajón sin volteo, o como mínimo con dos cajones.

1. Si se trabaja con un sólo cajón, el proceso de compostaje comienza colocando una capa de cama usada o aserrín a la cual se le puede agregar una capa de material orgánico seco, ejemplo paja o pasto seco.
2. Se agrega luego una capa de aves muertas, un cuerpo junto al otro con una separación de aproximadamente de 5 cm, sin amontonar. Las aves muertas se colocan separados 15 cm de las paredes. Si es necesario, se humedecen los cadáveres.
3. Se agrega una capa de cama usada o gallinaza de 15- 20 cm de grosor que cubra totalmente los cadáveres.
4. Se repiten los pasos 2-3 hasta que la pila alcance una altura de 1,5 m.
5. La última capa será de 20-25 cm de material orgánico, cama limpia, restos de hojas o paja. Ayuda a eliminar olores y previene presencia de moscas y animales carroñeros.
6. Se controla con termómetro portátil que la temperatura alcance los 60 °C en 5 días. Se mantiene a esta temperatura de 7 a 21 días. Si la temperatura rebasa 65 °C por más de 2 días, la pila se airea.
7. La segunda etapa comienza cuando la temperatura desciende a 54,5°C por 2 días consecutivos.
8. El material permanece allí por 4 o más semanas. Se verifica que el material este seco, y que la temperatura sea menor a 25 a 30 °C para su retiro.



Fuente: SESA, CONAVE, HCA.

Si se trabaja con varios cajones, se deja reposar en un cajón primario el compost por 18-20 días. Luego se traslada el material a un cajón secundario, siendo aireado en el proceso y llevado a un segundo incremento de temperatura. En el segundo cajón permanece por un periodo de aproximadamente 18-21 días o más antes de su retiro para disposición final.

Si la pila no alcanza la temperatura (la masa está fría) o existe mal olor, se voltea el material y se agrega materia orgánica seca.

#### **Compostera**

Sin cajones

☐

Con cajones

☐


**Materiales utilizados para el compost (indicar):**

Aserín	<input type="checkbox"/>	Cama nueva	<input type="checkbox"/>
Pasto Seco	<input type="checkbox"/>	Subproducto de la Agricultura	<input type="checkbox"/>
Cama usada	<input type="checkbox"/>	Otro (especificar):	<input type="text"/>

**Destino final del compost luego de terminado el proceso productivo (indicar):**

Uso en el mismo predio como fertilizante agrícola	<input type="checkbox"/>
Traslado fuera del predio	<input type="checkbox"/>

**13.1.2 Manejo de mortandades grandes por causas NO infecciosas**

En casos de mortandades masivas por causas NO infecciosas, se da aviso al servicio oficial (DSA). Según recomendaciones de este, se realiza enterramiento en el mismo establecimiento en fosa o en zanja acondicionada o se traslada fuera del predio. En el caso de que se traslade fuera del predio, este se realiza en un vehículo acondicionado para su traslado, cerrado, tapado de manera de no perder su contenido en el trayecto. El traslado debe estar acompañado de un certificado sanitario extendido por el veterinario particular habilitado o acreditado especificando la causa de muerte.

**13.1.3 Manejo de mortandades por causas infecciosas**

En caso de mortandades por causas infecciosas, no se trasladan fuera del predio. Se da aviso al veterinario particular y en caso de sospecha de mortandades por enfermedades de denuncia obligatoria se da aviso al servicio oficial a la (DSA). La disposición final de los mismos, se realiza según lo definido por el servicio oficial.

En ninguno de los casos, se utilizan los cadáveres u otros residuos para la alimentación animal.

**13.2 Manejo de cama y gallinaza al final del ciclo productivo****13.2.1 Proceso de estabilización de la cama y gallinaza previo a su disposición final**

1. Se flamea para eliminar restos de plumas.
2. Se reúne la cama avícola en el centro del galpón o se traslada al exterior a un lugar específico para almacenamiento o zona designada, situada alejada del pozo de agua. En el caso de retirarlo fuera del galpón, se coloca sobre piso de cemento sobre un piso de cemento o sellado, para evitar filtraciones o sobre nylon.
3. Se combina la cama avícola con materiales ricos en carbono, como hojas secas, paja o papel triturado. La proporción ideal es de aproximadamente 2:1 (material rico en carbono frente a material rico en nitrógeno).
4. Se crean montones de aproximadamente 1 a 1.5 metros de altura, se asegura de que el montón tenga una buena aireación.
5. Se controla la humedad, se verifica que el montón este húmedo, similar a una esponja mojada, pero evitando el encharcamiento. Si el montón está demasiado seco, se añade agua; si está demasiado húmedo, se incorpora más material seco.
6. Se cubren las pilas con nylon y se asegura mediante piedras o cubiertas que el nylon cubra la totalidad de las pilas.



7. Se revuelve el montón cada 3 a 7 días para garantizar una adecuada aireación y acelerar el proceso de descomposición. Esta acción también ayuda a controlar los olores.
8. Se monitorea con termómetro portátil la temperatura del montón, que debe oscilar entre 55°C y 65°C para asegurar la eliminación de patógenos.
9. Después de aproximadamente 3 a 6 semanas, se verifica la madurez (humedad) del compost según el método para controlar la madurez (humedad) del compost. Este debe presentar un color oscuro, un olor a tierra y una textura homogénea.
10. Se retira el compost para su disposición final.

### 13.2.2 Proceso de estabilización de la gallinaza previo a su disposición final

En los E.A. con cría en jaula, la gallinaza se recoge mediante fosas que se encuentran debajo de las jaulas. La gallinaza parcialmente estabilizada, se retira mínimo dos veces al año. Luego de recogida se traslada al lugar de acopio para su estabilización final. El lugar de acopio tiene las condiciones descriptas en el párrafo anterior.

### 13.2.3 Método para controlar la madurez (humedad) del compost

1. Se toma material del compost y se presiona dentro del puño con guantes.
2. Si al apretar escurre agua y el olor es nauseabundo, hay exceso de humedad. Se verifica que no esté recibiendo agua de lluvia. Se facilita la aireación, y se agrega materia seca.
3. Si al apretar el material se desgrana, le falta humedad. Se incorpora agua.
4. Si al apretar el material, el guante queda húmedo, no escurre agua y no se perciben olores, el contenido de humedad es el correcto.



En caso de retirarse la cama y la gallinaza fuera del E.A. se lleva registro detallando tratamiento de estabilización utilizado, rutas y destino final (Anexo A Link: Registro de movimiento de residuos de la producción avícola).

### Tratamiento de estabilización de la cama y gallinaza (indicar):

Tratamiento en el predio:

SI

☐

NO

☐

Traslado fuera del predio:

Único destino

☐

Varios destinos

☐

### 13.3 Manejo de huevo de descarte

En los E.A. de postura, se recogen los huevos de descarte en recipientes destinados para ese fin, cerrados e íntegros, y se trasladan al compost tan pronto como es posible, y siempre al terminar la jornada. Se disponen junto con las aves muertas. El traslado se realiza evitando la pérdida de contenido.





Todos los utensilios y vehículos utilizados para el traslado de los residuos deben limpiarse y desinfectarse al momento de culminar la tarea.

#### 13.4 Manejo de envases vacíos de medicamentos veterinarios

Los envases de medicamentos veterinarios se envían para su disposición final en centros de acopio destinados para ese fin.

### 14 Procedimiento Manejo de Cama

Se utilizan como cama, materiales cuya característica principal es tener un bajo contenido de humedad y una importante capacidad de absorción de agua.

#### Materiales utilizados para la cama (indicar):

Viruta de madera

☐

Paja

☐

Cáscara de arroz

☐

Papel reciclado

☐

Aserrín

☐

Otro (especificar):

#### 14.1 Manejo de la cama previo a la llegada de los pollitos

Previo a la entrada de los pollitos al galpón, se extiende la cama nueva de manera uniforme por un sector delimitado y calefaccionado del galpón (carpa). Cuando el recambio de cama sea total se distribuye de manera uniforme por todo el galpón, y se verifica que no haya ningún contaminante mezclado (clavos, pedazos de alambre, trozos de madera, entre otros).

Se fumiga, rociándola de manera uniforme, con desinfectante aprobado. El mismo se aplica siguiendo las instrucciones del fabricante y con las cortinas cerradas.

Se verifica que el material no esté húmedo previo al ingreso de los pollitos presionándolo con la mano. Si el material se compacta, esto indica que está húmedo y debe ser secado previamente para evitar el favorecimiento del desarrollo de hongos.

#### 14.2 Manejo de la cama durante la crianza

Se controla y remueve regularmente la cama húmeda, especialmente en las zonas cercanas a bebederos y comederos. Se mantiene un espesor mínimo de 20 cm o el necesario para garantizar la adecuada dilución de las heces.

La cama se volteo con frecuencia para evitar la acumulación de amoníaco y humedad, condiciones que favorecen el crecimiento de bacterias y hongos.

Asimismo, se controla la temperatura y se asegura una buena ventilación. Se evita que la cama se apelmace o forme

Mantener la cama seca y suelta es fundamental para asegurar la salud y el bienestar de las aves, así como el de las personas que trabajan en los galpones.

Una adecuada gestión de la cama se logra mediante el volteo y el reemplazo regular, así como la ventilación adecuada de los galpones. Estas medidas ayudan a prevenir la acumulación de humedad y amoníaco, y el riesgo de aparición de enfermedades infecciosas.

30



costras o zonas compactas. En caso de que esto ocurra o si se detecta un aumento en la temperatura, se procede al retiro y volteo de la cama.

Entre los distintos lotes se quita la capa superficial de la cama que forma una especie de costra, y se repone de una cantidad de material seco y nuevo equivalente. El material retirado se lleva al compost y se utiliza como fuente de carbono en el compostaje de las aves muertas.

#### 14.3 Reutilización de la cama

Antes de reutilizar la cama se aplica un tratamiento capaz de reducir la carga de patógenos.

Se eliminan restos sólidos grandes es decir costras, plumas, excrementos endurecidos, los cuales se trasladan al compost.

El material suelto de la cama se acondiciona para su reutilización, para ello se realiza una fermentación por amontonamiento o se aplican productos químicos.

##### 14.3.1 Fermentación por amontonamiento

Se flamea las plumas y se retiran las costras y el material apelmazado.

Se acumula la cama y se generan montones longitudinales a lo largo del centro del galpón.

Se deja sin tocar por 5 o más días, se cubre con lona o se compacta de forma mecánica. Se controla con termómetro que llegue la temperatura en la pila llegue a 60°C.

Después del tratamiento la cama redistribuye por todo el galpón. Antes de colocar a los pollitos se verifica que la misma este totalmente fría y seca.

##### 14.3.2 Tratamientos químicos

###### 14.3.2.1 Aplicación de cal

Se remueve la cama húmeda y encostrada y se aplica cal. Las aves se alojan en el galpón como mínimo después de 2 a 3 días de la aplicación.

###### 14.3.2.2 Acidificantes

Se aplican acidificantes para descender los valores de pH, lo cual produce una significativa disminución en la carga bacteriana y un efectivo control sobre el amoníaco.

#### Tratamiento para la reutilización de la cama (Indicar):

Fermentación por  
amoniamiento ☐

Tratamiento Químico ☐

#### Tipo de tratamiento químico

Aplicación de cal ☐

Acidificantes ☐

Especificar producto  
acidificante utilizado

## 15 Procedimiento de Trazabilidad

Se mantienen registros que posibilitan la identificación y seguimiento de los movimientos de los productos (aves/huevos) a lo largo del proceso de producción en el E.A.. Los movimientos de



las aves (pollito/as bebé y aves con destino a faena) se registran a través del Sistema de Monitoreo Avícola (SMA). La cantidad de huevos producidos se registra a nivel del SMA y de la planilla productiva, en la cual se contabiliza la producción diaria de huevos.

En la página web del Sistema Nacional de Información Ganadera (SNIG) del MGAP, se encuentra toda la información necesaria para el registro en el SMA<sup>1</sup>, así como un instructivo para el registro de los movimientos que corresponda según el tipo de establecimiento<sup>2</sup>.

## 16 Plan de Eventos Adversos

Se planifican las medidas que se deben implementar para abordar posibles amenazas sanitarias, climáticas y otras que puedan interrumpir el proceso productivo, con el fin de proteger a los trabajadores, los animales, el medio ambiente y las infraestructuras asociadas a la producción.

Se identifican 4 tipos de eventos adversos principales:

- Incendios
- Eventos climáticos (vientos fuertes, calor extremo, sequía, inundaciones)
- Enfermedades de denuncia obligatoria o mortandad masiva por otras causas infecciosas
- Mortandad masiva por causas no infecciosas

La probabilidad de ocurrencia y la gravedad de dichos eventos, depende de factores como la ubicación, entorno, estado de las instalaciones y la situación sanitaria del E.A.

Para cada tipo de efecto adverso identificado, se planifica que tipo de acciones y materiales se requieren para responder a los mismos y se capacita al resto de los operarios o familiares que trabajen o vivan en el predio.

Se mantienen accesibles y visibles en distintos sectores del E.A. los teléfonos de emergencia a los cuales se debe alertar sobre dichas situaciones de emergencia.

Evento	Entidad	Teléfono de contacto	Localización
Afecciones de Salud Pública	MSP	105 y 400-11-11	*
	Centro de Salud	*	
	Servicio de Emergencia	*	
Afecciones Sanitarias	MGAP-Servicio Oficial Zorial.	*	*
Intoxicaciones	CIAT	1722	*
Incendio	Bomberos	104	*
Eventos Climáticos	Emergencia	911	*
	Sistema Nacional de Emergencias	150-1533	
	Intendencia	*	
Veterinario Responsable	*	*	*

<sup>1</sup> <https://www.snig.gub.uy/principal/sma-sistema-de-monitoreo-avicola-registro>

<sup>2</sup> <https://www.snig.gub.uy/principal/principal-sma-materiales-de-apoyo>,  
<https://www.snig.gub.uy/principal/snig-principal-productores-sistema-de-monitoreo-avicola-prueba>



\*Los campos vacíos se corresponden a los teléfonos de contacto que deben ser completados por el productor en función de su localización geográfica. Para acceder al teléfono de contacto del servicio oficial zonal dirigirse a: Oficinas del MGAP | MGAP

Luego dependiendo del tipo de evento se planifican las siguientes medidas tendientes a dar respuestas y recuperar el estado de normalidad.

#### Incendio

Se mantienen disponibles los medios necesarios para el control y sofocamiento del incendio según los elementos que intervienen en el mismo.

Se tiene previsto las medidas de evacuación del personal que opera en el E.A.

#### Fenómenos climáticos

En zonas donde por sus características existan factores de riesgo de inundaciones, tornados u otros, se está familiarizado con los sistemas de alarmas estatales y con las medidas a adoptar según el caso.

#### Enfermedades de denuncia obligatoria o mortandad masiva por otras causas infecciosas

Ante la sospecha de enfermedades de denuncia obligatoria, o por mortandad masiva por otras causas infecciosas, se pone en comunicación con el veterinario particular y notifica al servicio oficial (DSA), además se evita circulación de animales y personas en el establecimiento, se refuerzan las medidas de bioseguridad, de limpieza y desinfección. Las medidas adoptadas tenderán a la eliminación de fuente de infección.

#### Mortandad masiva por causas no infecciosas

En caso de mortandad masiva por causas no infecciosas se contacta con el veterinario particular y se notifica al servicio oficial (DSA). Además, se da de baja a los animales muertos en el SMA.

En todos los casos que exista mortalidad masiva la disposición final se realiza según lo establecido por el servicio oficial y de acuerdo a los establecido en el punto Plan de Respuesta del Establecimiento a Eventos Adversos.

## 17 BUENAS PRÁCTICAS PRODUCTIVAS SEGÚN LOS DIFERENTES ESTABLECIMIENTOS AVÍCOLAS

### 17.1 Manejo en ponedoras y aves con destino a faena (operativas comunes)

#### 17.1.1 Ingreso de pollito/as (aves de un día)

Los pollito/as, aves de un día, que se reciben provienen de plantas de incubación habilitadas con su correspondiente remito del SMA.

Antes de su llegada, se acondiciona el galpón, se limpia, se realiza una distribución homogénea de la cama o se realiza mantenimiento de las jaulas, según corresponda. La temperatura del interior del galpón se ajusta de acuerdo con la recomendación de la línea genética.

Una vez que han llegado se alojan en un lugar reducido del galpón, cerca de la fuente de calor, así como de agua (bebederos de iniciación) y alimento (comederos y/o charolas de recepción).



En caso de parrilleros, los pollito/as se alojan sobre cama nueva, dentro de la carpa que se acondiciona dentro del galpón para los primeros días de vida.

En el caso de las ponedoras, las pollitas de un día, se alojan en galpones independientes del resto de las categorías.

Se asegura que haya agua fresca y limpia disponible en todo momento. Entre las 8 y 24 horas después del ingreso, se verifica que todos los pollito/as hayan encontrado alimento y agua.

En los E.A. de postura, el flujo de recorrida en los galpones y todas las operativas asociadas se realiza de las aves de menor edad a las de mayor edad. Es decir, se inicia con las pollitas bebés, luego en la recría y se termina con las aves de producción.

## 17.2 Manejo en E.A. de postura

### 17.2.1 Manejo de Huevos de Consumo

Se realiza recolección diaria de los huevos.

Durante la recolección se realiza una clasificación visual para evaluar su aptitud para consumo. Se descartan los:

- Huevos rotos.
- Huevos con cáscara sucia o deformidades.
- Huevos contaminados con materia fecal.

Nunca se lavan ni se desinfectan.

En caso de realizarse la clasificación dentro del E. A, se trasladan al local de clasificación. En caso de NO realizarse clasificación dentro del E. A, se trasladan al área de almacenamiento.

En cualquiera de los casos, los huevos se colocan en maples de cartón de primer uso o maples plásticos desinfectados. Los maples nunca se colocan directamente apoyados en el suelo.

El almacenamiento se realiza en un local o área que se mantiene limpia, ventilada y sin luz solar directa. El área o la sala se mantiene ordenada.

Durante el almacenamiento se controla fluctuación de temperatura y humedad para evitar la condensación de la cáscara.

En el caso de no realizarse la clasificación dentro del E.A. los maples se acondicionan en cajones y se remiten al establecimiento de clasificación en el menor tiempo posible.

**Se realiza clasificación en el predio (indicar):**

- ☐ SI ☐  
☐ NO ☐



### 17.2.2 Transporte de Huevos de Consumo

Los huevos se colocan en maples de primer uso o maples plásticos limpios y desinfectados. Los maples se acondicionan en cajones limpios y desinfectados. Los cajones se trasladan en vehículos cerrados, evitando la exposición solar directa.

La desinfección de los cajones en lo posible se realiza en una zona apartada de los galpones, y se realiza con mochila de aspersión y secado al sol previo a su ingreso al E.A..

### 17.2.1 Crianza

Al cumplir su ciclo productivo, las aves de postura se envían a una planta de faena habilitada por el MGAP. Se transportan en jaulas específicas para tal fin.

Se realiza remito en el SMA y registra en la planilla productiva el destino del lote, detallando como mínimo, fecha y número de aves y planta a la cual se remite.

### 17.3 Manejo de aves con destino a faena

Una vez que las aves han llegado al peso de faena o al final de su ciclo productivo, se comienza la etapa de ayuno y preparación para la faena. Se retira el alimento unas 8 a 12 horas antes de su faena. Quedan incluidos dentro de este período, la captura, el transporte y el tiempo de espera en la planta de faena.

El agua de bebida se deja disponible durante todo el tiempo hasta la captura.

Se verifica en la planilla de contralor sanitario el cumplimiento de los tiempos de espera de los medicamentos veterinarios utilizados durante la producción.

Antes de iniciar la captura, se calcula el número de jaulas necesarias en función de las cantidades de aves que se enviarán a faena.

Se verifica que las jaulas y camiones, estén limpios y desinfectados y en buen estado de mantenimiento.

Se despejan las áreas de captura dentro del galpón para favorecer la circulación de las aves, y del personal.

Si se realiza captura manual, las aves se capturan por el cuerpo (nunca por los muslos) para evitar daños y lesiones y evitando el aleteo o forcejeo.

Se toma el ave juntando las alas hacia el cuerpo, y se introducen jaulas o cajones de faena, evitando su llenado excesivo. Se evita tomar a las aves por las patas, el cuello, alas o plumas.

En la medida de lo posible, la captura se realiza en la noche, o de lo contrario se busca reducir la intensidad de la luz dentro del galpón para reducir el estrés.

Se controla la ventilación y temperatura del galpón durante la captura, evitando que se acumule el calor para no generar mayor estrés en las aves.

### Ayuno:

Se busca reducir el contenido del tracto gastrointestinal para evitar la contaminación de las aves durante el transporte y faena



En climas fríos se cubre la carga para proteger las aves del enfriamiento durante el transporte, a la vez que en climas calurosos se verifica que tengan correcta ventilación.

Previo al embarque se verifica que las aves, no presenten signos ni síntomas de enfermedad. En caso de que presenten algún síntoma se da aviso al Veterinario.

Se genera un remito en el SMA de acuerdo con el protocolo de envío a faena.

En caso de envío de aves a planta de faena habilitadas para la exportación para mercados que así lo exijan, se cumple con el Procedimiento para el envío de aves a plantas de faena habilitadas para exportación (Resolución N°248/019) [https://www.gub.uy/ministerio-ganaderia-agricultura-pesca/sites/ministerio-ganaderia-agricultura-pesca/files/documentos/publicaciones/DGSG\\_N%C2%BA\\_246\\_28\\_08\\_2019\\_NUEVO\\_procedim\\_envio\\_aves\\_planta\\_faena\\_para\\_export.pdf](https://www.gub.uy/ministerio-ganaderia-agricultura-pesca/sites/ministerio-ganaderia-agricultura-pesca/files/documentos/publicaciones/DGSG_N%C2%BA_246_28_08_2019_NUEVO_procedim_envio_aves_planta_faena_para_export.pdf)



## 18 Anexo A Planillas para registro de actividades

Planillas para el registro de las diferentes actividades en los E.A..

Al final del Manual en el ANEXO B se incluyen todas las planillas como ejemplos para poder ser fotocopiadas o impresas.

**Planilla de control ingresos.** Se completa el ingreso de cada persona y/o vehículo/ ajeno al establecimiento se ingresan los datos correspondientes a la persona y vehículo si corresponde, así como el motivo de su visita

Planilla Control de Ingresos al Establecimiento Avícola					Versión 1
Nombre de la empresa					
Nº DICOSE					
Fecha	Hora	Nombre	Matrícula (en caso de ser necesario)	Motivo del ingreso	Fecha y lugar del último contacto con otra granja

**Planilla de limpieza y desinfección del establecimiento.** Describe área, sector, equipo, utensilio, maquinaria al que se le aplica el procedimiento de limpieza y desinfección, la fecha, la frecuencia y los productos químicos.

Planilla de limpieza y desinfección					Versión 1
Nombre de la empresa					
Nº DICOSE					
Sector/Área <i>Indicar el sector o área donde se realiza la limpieza y desinfección. Ej. Galpón</i>					
Superficie/Equipo	Frecuencia	Detergente	Desinfectante	Fecha	Responsable
Paredes	<i>Indicar la frecuencia con que se realiza, ej.: diaria, semanal, mensual</i>	<i>Nombre comercial</i>	<i>Nombre comercial</i>		<i>Firma de quién realizó la limpieza</i>
Techos					
Bebederos					
Comederos					









## 19 MODIFICACIONES Y/O AGREGADOS

Indique en forma clara la/s modificaciones y/o agregados realizados luego de la declaración inicial, detallando fecha y responsable al pie de las mismas.




Lined area for writing modifications and additions.



[illegible]

[illegible]

 Ministerio de Agricultura y Pecuaria Dirección General de Servicios al Ganadero	Anexo VIII REGISTRO DE MOVIMIENTO DE RESIDUOS DE LA PRODUCCION AVICOLA División de Sanidad Animal	Versión: 01
		Fecha: 12 de Octubre de 2021
		Página 1 de 1

**TIPO DE RESIDUO A TRANSPORTAR:** Cama usada/ gallinaza/ cadáveres/ plumas/ cascaras/ huevos de descarte/ otros (especifique).

DICOSE de origen	Tipo de residuo	Destino final: Ubicación	Nombre del comprador	Fecha de movimiento	Toneladas/ kg	Empresa transportista	Recorrido (Rutas y caminos)
------------------	-----------------	--------------------------	----------------------	---------------------	---------------	-----------------------	-----------------------------

- Los lotes de aves que le han dado origen al residuo no han manifestado síntomas o signos de enfermedad de denuncia obligatoria.
- En el caso de cadáveres, especificar la causa de muerte: \_\_\_\_\_

Firma según corresponda: \_\_\_\_\_

- Productor.
- Veterinario de Libre Ejercicio acreditado en el caso de cadáveres.
- Timbre profesional en caso de corresponder





Registro Productivo para Ponedoras

DATOS DEL ESTABLECIMIENTO	
DICOSE:	
Propietario:	
Origen de lotes:	

FECHA de INGRESO de las Aves	Galpón	N° de lote de SMA

SEM.	SEM. DE PRODUCCIÓN	MORTALIDAD DIARIA (unidad)							TOTALES		ACUMULADO MORTALIDAD [%]
		1	2	3	4	5	6	7	SEM	ACU	
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											

SEM.	SEM. DE PRODUCCIÓN	MORTALIDAD DIARIA (unidad)							TOTALES		ACUMULADO MORTALIDAD [%]
		1	2	3	4	5	6	7	SEM	ACU	
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											





SEM.	SEM. DE PRODUCCIÓN	MORTALIDAD DIARIA (unidad)							TOTALES		ACUMULADO MORTALIDAD [%]
		1	2	3	4	5	6	7	SEM	ACU	
32											
33											
34											
35											
36											
37											
38											
39											
40											
41											
42											
43											
44											
45											
46											
74											
48											
49											
50											
51											
52											
53											
54											
55											



SEM.	SEM. DE PRODUCCIÓN	MORTALIDAD DIARIA (unidad)							TOTALES		ACUMULADO MORTALIDAD [%]
		1	2	3	4	5	6	7	SEM	ACU	
56											
57											
58											
59											
60											
61											
62											
63											
64											
65											
66											
67											
68											
69											
70											
71											
72											
73											
74											
75											
76											
77											
78											
79											



de 2025

[illegible]

